



SOLAR 100

DESCRIPCIÓN

LIQUIDO REFRIGERANTE – ANTICONGELANTE PARA CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN DE INSTALACIONES SOLARES

CARACTERÍSTICAS

Líquido refrigerante – anticongelante preparado a base de propilenglicol e inhibidores de corrosión para proteger los metales que se encuentran en el circuito de refrigeración. Lleva además aditivos anticavitación, anticalcares, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito.

No intervienen fosfatos ni aminas en su formulación.

Es un producto completamente biodegradable.

Responde a las exigencias de los ensayos privados, así como a las normas internacionales más estrictas.

Producto apto para uso alimentario.

ESPECIFICACIONES

Aspecto

Líquido transparente

Color

Verde

Contenido de propilenglicol

99%

Punto de congelación

-59°C aprox

Punto de ebullición

+185-189°C aprox

pH

7,0 – 8,0

Corrosión sobre cobre, latón y acero

0,0 mg/cm²

Corrosión sobre aluminio

0,3 mg/cm²

APLICACIONES

Líquido refrigerante – anticongelante para todo tipo de circuitos de refrigeración de instalaciones solares.

MODO DE EMPLEO

El producto puede ser diluído con agua para obtener la temperatura de anticongelación adecuada.

Una dilución del 57% consigue una protección de -38°C.

RECOMENDACIONES

No ingerir el producto y evitar el contacto con los ojos y la piel.

ALMACENAMIENTO

En los envases originales bien cerrados, mantiene sus propiedades durante dos años.

PRESENTACIÓN

Envases de 25 ,200 y 1000 litros.

FRASES R/S Y SÍMBOLOS DE RIESGO

Consultar hoja de seguridad.

La información y recomendaciones indicados en esta hoja técnica corresponden a nuestros conocimientos actuales, pruebas de laboratorio y experiencias habituales. Por tal motivo, nuestra garantía se limita a la calidad del producto suministrado. Esta empresa no asumirá responsabilidades derivadas del mal uso de nuestros productos