



RETARDANTE PQ

DESCRIPCIÓN

LIQUIDO RETARDANTE DE FRAGUADO PARA HORMIGON Y MORTERO

CARACTERÍSTICAS

Líquido retardante de fraguado, para hormigones y morteros.

Con la adición de este producto se consigue un mayor tiempo de uso de la mezcla.

Favorece el retardo controlado del tiempo de fraguado.

ESPECIFICACIONES

Aspecto	Líquido
Color	Transparente
Densidad	1,2 g/cm ³
Contenido en sólidos	20 %

APLICACIONES

Se utiliza como retardante en hormigones estructurales y en masa.

MODO DE EMPLEO

Añadir al agua de amasado en una dosificación que dependerá del efecto deseado, del tipo de cementos, de la temperatura exterior, dosificación de cemento en el hormigón... La dilución adecuada debe estar comprendida entre el 0,1 y el 1 % del peso del cemento. No obstante se recomienda hacer una prueba a pie de obra.

El principio de fraguado se produce a partir de las 6 horas pudiendo retrasarse un periodo mucho más elevado de tiempo aumentando la dosificación.

RECOMENDACIONES

Mantener conservado a temperaturas superiores a 0°C.

Adicionar directamente al agua de amasado.

Realizar pruebas previas a la aplicación masiva del producto.

ALMACENAMIENTO

El periodo de almacenamiento es de 1 año en un lugar seco a una temperatura entre 5°C y 30°C, en los envases originales y cerrados. Si se almacenan a altas temperaturas, este período se puede ver reducido.

PRESENTACIÓN

Envases de 25, 200 y 1000 kg.

FRASES R/S Y SÍMBOLOS DE RIESGO

Consultar hoja de seguridad.

La información y recomendaciones indicados en esta hoja técnica corresponden a nuestros conocimientos actuales, pruebas de laboratorio y experiencias habituales. Por tal motivo, nuestra garantía se limita a la calidad del producto suministrado. Esta empresa no asumirá responsabilidades derivadas del mal uso de nuestros productos